

Nº526/2022

**ACTA DE COMUNICACIÓN DE ELECCION
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA
ART. 21 BIS LEY Nº 19.418**



1. TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL	<input checked="" type="checkbox"/>		OTRO MEDIO	
2. COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	SI	<input checked="" type="checkbox"/>		NO	
3. NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN	CLUB DEPORTIVO DE PATINAJE ARTISTICO JARDIN DEL MAR				
4. Nº S.O.C	6393 FUNCIONAL				
5. INDIVIDUALIZACION DE LA COMISION ELECTORAL	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	PARCIAL		NO
	1. ALVARO SEPULVEDA NEIRA 2. JESSICA ALFARO LAZO 3. IGNACIA CORONA URBINA				
6. FECHA DE LA ELECCION	MARTES 6 DE DICIEMBRE DE 2022				
7. LUGAR DE LA ELECCION	JACKSON N°480 TORRE W DEPA 171 CHORRILLOS				
8. OBSERVACIONES	SIN OBSERVACIONES				

Se deja constancia que, en este acto, la Ministro de Fe que recibe ha informado todas las observaciones que el procedimiento de comunicación amerita y que son conocidas por la Comisión Electoral; entregando, además, material gráfico al efecto.

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL

COPIA

JCV/PGP/adm*